

CARBON MONOXIDE ALARM

10-YEAR SEALED

MODEL **C0710A**



10-YEAR LITHIUM POWER

10 years of continuous protection under normal operating conditions. No battery change required. Provides audible and visual notice when alarm has reached its end of life.

TAMPERPROOF SEALED ALARM

Powercell cannot be removed.

DIGITAL DISPLAY

Convenient display shows visual confirmation and remembers highest CO levels detected. Standby mode displays current room temperature.

ELECTROCHEMICAL CO SENSOR

Most accurate technology available for detecting carbon monoxide as compared to other sensing technologies.

SILENCE FEATURE

Silences nuisance alarms.

END OF LIFE SIGNAL

Provides audible notice when alarm needs to be replaced.



FIRST ALERT™

10-Year Sealed 3V Lithium Power

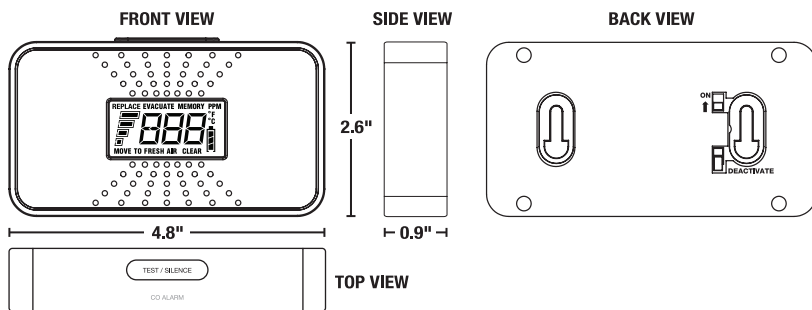
Description:

First Alert Model C0710A is a 10-Year sealed tamperproof (3V) lithium powered carbon monoxide alarm specifically designed for residential and institutional applications including sleeping rooms of hospitals, hotels, motels, dormitories, and other multifamily dwellings. Model C0710A has been fully tested and complies with CSA 6.19-01.

First Alert Model C0710A is a state of the art carbon monoxide alarm designed to provide early warning of the presence of carbon monoxide. It features an electrochemical carbon monoxide sensor and an 85dB horn. It also features a backlit digital display that shows visual confirmation of CO levels, Peak Level Memory, current room temperature, and other operating conditions. Backlight illuminates when test button is pressed or unit is in alarm. The sealed 10-year lithium power cell is permanently installed. A full function test switch and a silence feature silences unwanted nuisance alarms. The low power warning indicator will cause the alarm to "chirp" when it reaches the end of its service life and needs to be replaced. The compact, low profile design complements any decor. Designed for wall mounting or tabletop placement (3ft. height or less). Includes mounting anchors and screws.



MODEL C0710A



ARCHITECTURAL AND ENGINEERING SPECS

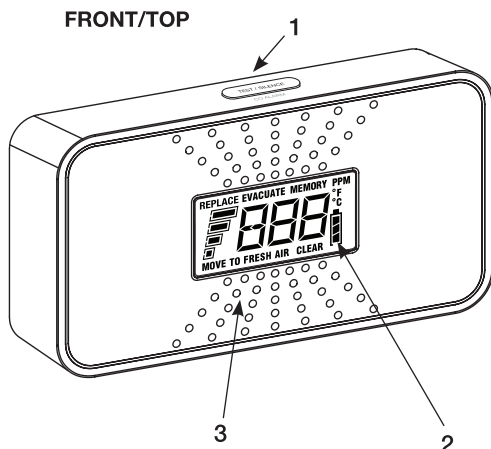
The carbon monoxide alarm shall be a First Alert Model C0710A and shall provide at a minimum the following features and functions:

1. An electrochemical CO sensor.
2. The unit shall be capable of self restoring.
3. Powered by a sealed 10-year lithium powercell with a tamperproof design. The tamperproof design shall not allow the powercell to be removed. A low power warning indicator shall cause the alarm to "chirp" when it reaches the end of its service life. This signal should be capable of temporarily being silenced for up to 2 days. After about 2 days, the signal will resume. After about 2-3 weeks the signal cannot be silenced.
4. A test/silence button to check all alarm functions and to silence any nuisance alarms.
5. The unit shall have a digital display visually showing CO levels when in alarm, peak CO memory feature, room temperature and other operating conditions.
6. The CO sensor is adjusted not to detect CO levels below 30 PPM and will not alarm when exposed to constant levels of 30 PPM for 30 days. It will alarm at the following levels: 400 PPM CO between 4 and 15 minutes, 150 PPM CO between 10 and 50 minutes and 70 PPM CO between 60 and 240 minutes.
7. The unit shall be capable of operating between 32°F (0°C) and 120°F (49°C) and relative humidity between 10% and 95%.
8. The unit shall contain mounting hardware and shall be listed for wall mounting or tabletop operation (3 ft. height or less).
9. The unit shall at a minimum meet the requirements of CSA 6.19-01.

INSTALLATION OF ALARM

Always check your local building codes. Follow all instructions for placement as outlined in the user's manual in sections titled "Recommended Locations for CO Alarms" and "Locations to Avoid for CO Alarms".

THE PARTS OF THIS CO ALARM



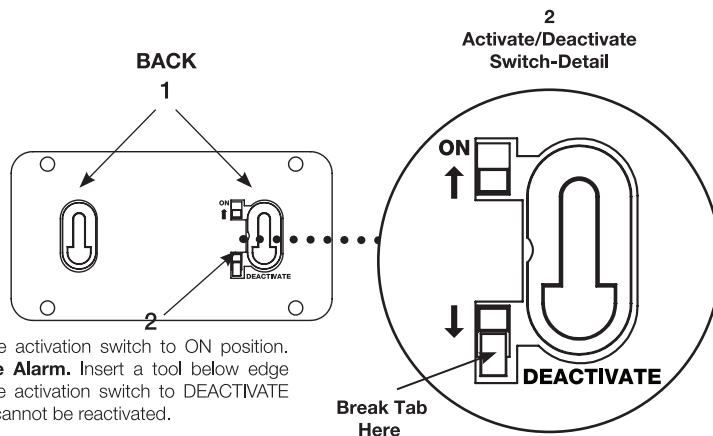
FRONT/TOP OF ALARM

1. Test/Silence button
2. Digital Display with Blue Backlight
3. Horn - Behind Cover

BACK OF ALARM

1. Wall Mounting Slots
2. Activate/Deactivate Switch

Activating the Battery. Move the activation switch to ON position.
To Permanently Deactivate The Alarm. Insert a tool below edge where shown and break tab. Slide activation switch to DEACTIVATE mode. NOTE: Once deactivated it cannot be reactivated.



TECHNICAL SPECS

Alarm Dimensions:	4.8" L x 0.9" W x 2.6" H
Weight:	4.8 oz
Operating Voltage:	3V Lithium Power Cell
Temperature Range:	32°F (0°C) to 120°F (49°C)
Humidity Range:	10% to 95% relative humidity (RH)
Audio Alarm:	85dB at 10 feet
Test/Silence:	Electronically simulates carbon monoxide condition, causing the unit to alarm. Press and hold test/silence button
Alarm Reset:	Automatic when CO clears
CO Sensor:	Electrochemical
Indicator Lights/Sounds:	
DC Power:	Digital displays shows room temperature
Local Alarm:	Audio alarm and digital display CO readings/messages
End of Life:	Replace alarm 120 months after installation
Digital Display:	Blue back light
Listing:	Certified to CSA 6.19-01 Standards

SHIPPING SPECS

Individual Clamshell Dimensions	7" L x 1.4" W x 8.4" H
Weight:	0.5 lbs.
Cube:	0.03 ft³
UPC:	0 29054 01572 3
Master Carton Dimensions	9.5" L x 7.9" W x 9" H
Master Pack	6
Weight:	3.5 lbs.
Cube:	0.4 ft³
I2of5:	600 29054 01572 5
Pallet Information	
Cases per Layer:	24
Number of Layers:	5
Cases per Pallet:	120
Units per Pallet:	720
Cube:	52 ft³
Weight:	485 lbs.

Presented by:



©2019 BRK Brands, Inc. All rights reserved. Distributed by BRK Brands, Inc. 3901 Liberty Street, Aurora, Illinois 60504. BRK Brands, Inc. is a subsidiary of Newell Brands Inc. (NYSE:NWL). BRK is a registered trademark of BRK Brands, Inc.

www.brkcanada.ca

DÉTECTEUR DE MONOXYDE DE CARBONE

SCELLÉ 10 ANS

MODÈLE **C0710A**



ALIMENTATION LITHIUM 10 ANS

10 ans de protection continue en fonctionnement normal. Aucun changement de batterie requis. Notification sonore et visuelle quand le détecteur a atteint la fin de sa durée de service.

DÉTECTEUR SCELLÉ CONTRE LES MANIPULATIONS INDUES

La cellule d'alimentation ne peut pas être retirée.

AFFICHAGE NUMÉRIQUE

L'affichage commode montre la confirmation visuelle et rappelle les niveaux les plus élevés de CO détectés. Le mode 'Attente' affiche la température ambiante actuelle.

CAPTEUR DE CO ÉLECTROCHIMIQUE

La technologie la plus précise disponible pour détecter le monoxyde de carbone par rapport aux autres technologies de détection.

DISPOSITIF DE SOURDINE

Coupe les signaux sonores des alarmes intempestives.

SIGNAL DE FIN DE DURÉE DE SERVICE

Assure la notification sonore de la nécessité de remplacer le détecteur.



Certifié aux
normes
CSA 6.19-01



FIRST ALERT™

Alimentation au lithium 3 V et 10 ans scellée

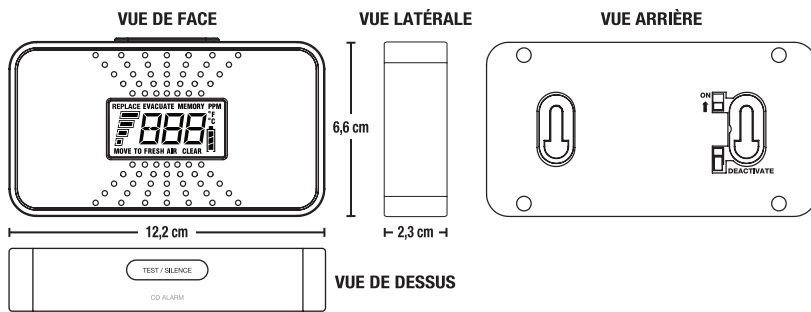
Description:

Le modèle C0710A First Alert est un détecteur scellé contre les manipulations indues alimenté par une pile de 3 V d'une durée de service de 10 ans spécialement conçu pour les applications résidentielles et institutionnelles parmi lesquels des chambres à coucher, des hôpitaux, des hôtels, des motels, des dortoirs, et d'autres habitations multifamiliales. Le modèle C0710A a été testé complètement et est conforme à la norme CSA 6.19-01.

Le modèle C0710A est un détecteur de monoxyde de carbone perfectionné conçu pour signaler de façon précoce la présence de monoxyde de carbone. Il comporte un capteur électrochimique d'oxyde de carbone et un avertisseur sonore de 85 dB. Il comporte également un affichage numérique rétroéclairé qui affiche la confirmation visuelle des niveaux de CO, de la mémoire de niveau maximale, de la température ambiante actuelle et d'autres conditions de fonctionnement. Le rétroéclairage s'allume quand on appuie sur le bouton d'essai ou quand l'appareil est en état d'alarme. La cellule d'alimentation au lithium d'une durée de 10 ans scellée est montée à demeure. Un commutateur d'essai toutes fonctions et un dispositif de sourdine coupent les signaux sonores des alarmes intempestives. Le témoin de pile déchargé entraînera l'émission d'un "gazouillis" à la fin de la durée de service qui signalera la nécessité de remplacer le détecteur. La conception profilée de faible encombrement se fond dans n'importe quel décor. Conçu pour un placement mural ou sur une table (90 cm de hauteur ou moins). Comprend des supports de fixation et des vis.



MODÈLE C0710A



CARACT. TECHNIQUES

Dimensions du détecteur:	12,2 cm L x 2,3 cm l x 6,6 cm H
Poids:	136 g
Tension de service:	Cellule d'alimentation au lithium de 3 V
Plage de température:	0°C à 49°C
Plage d'humidité:	10 % à 90 % d'humidité relative (HR)
Alarme sonore:	85 dB à 3 m
Essai/Silence:	Simule électroniquement la présence d'oxyde de carbone, ce qui déclenche l'alarme de l'appareil. Appuyez de façon prolongée sur le bouton Essai/Silence

Remise à zéro du détecteur:	Automatique quand le CO se dissipe.
Capteur de CO:	Électrochimique
Témoins lumineux/sonores:	
Alimentation CC:	L'affichage numérique indique la température ambiante
Alarme locale:	Alarme sonore et affichage numérique des lectures de CO/messages
Fin de la durée de service:	Remplacez le détecteur 120 mois après son installation
Affichage numérique:	Rétroéclairage bleu
Liste:	Certifié aux normes CSA 6.19-01

CARACT. D'EXPÉDITION

Dimensions de coque individuelle	17,8 cm L X 3,6 cm l x 21,4 cm H
Poids:	226,8 g
Cube:	0,9 cm³
CUP:	0 29054 01572 3
Dimension du carton principal	24,1 cm L X 20 cm l x 22,9 cm H
Paquet principal	6
Poids:	1,6 kg
Cube:	12,2 cm³
I2 de 5:	600 29054 01572 5

Renseignements de palette	
Boîtes par couche:	24
Nombre de couches:	5
Boîtes par palette:	120
Unités par palette:	720
Cube:	15,8 m³
Poids:	220 kg

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES ET ARCHITECTURALES

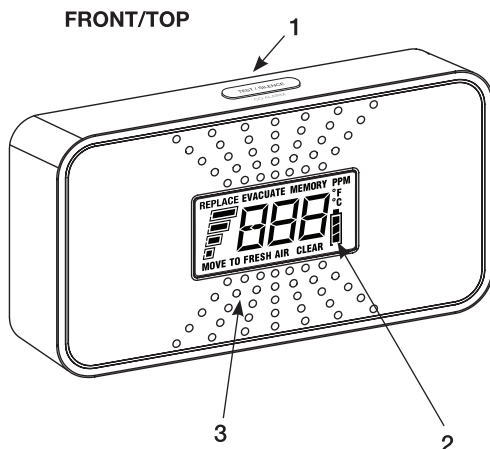
Le détecteur de monoxyde de carbone sera un First Alert Modèle C0710A et bénéficiera au minimum des caractéristiques et fonctions suivantes:

1. Un capteur de CO électrochimique.
2. L'unité sera capable d'un rétablissement automatique.
3. Doté d'une cellule d'alimentation au lithium d'une durée de dix ans et présentant une conception résistante aux manipulations indues. La conception résistante aux manipulations indues n'autorise pas le démontage de la cellule d'alimentation. Le témoin de pile déchargé entraînera l'émission d'un "gazouillis" à la fin de la durée de service. Ce signal devrait pouvoir être temporairement mis en sourdine jusqu'à 2 jours. Après environ 2 jours, le signal reprendra. Après environ 2 à 3 semaines le signal ne pourra pas être coupé.
4. Un bouton essai/silence pour vérifier toutes les fonctions du détecteur et pour couper les alarmes intempestives.
5. L'unité aura un affichage numérique indiquant visuellement les niveaux de CO en cas d'alarme, un dispositif de mémorisation des crêtes de CO, la température ambiante et d'autres conditions de fonctionnement.
6. Le capteur de CO est réglé pour ne pas détecter des niveaux de CO inférieurs à 30 PPM et ne déclenchera pas d'alarme lors d'une exposition constante à des niveaux de 30 PPM pendant 30 jours. Il déclenchera une alarme aux niveaux suivants: 400 PPM de CO entre 4 et 15 minutes, 150 PPM de CO entre 10 et 50 minutes et 70 PPM de CO entre 60 et 240 minutes.
7. L'unité sera capable de fonctionner entre 32°F (0°C) et 120°F (49°C) avec une humidité relative entre 10 % et 95 %.
8. L'unité comportera le matériel de fixation et sera prévue pour une fixation murale ou un fonctionnement sur une table de mur (90 cm ou moins de hauteur).
9. L'appareil sera au moins conforme aux exigences de la norme CSA 6.19-01.

INSTALLATION DU DÉTECTEUR

Vérifiez toujours vos codes de bâtiment locaux. Suivez toutes les instructions pour le placement conformément au manuel d'utilisateur dans les sections intitulées "Emplacements conseillés pour les détecteurs de CO" et "Lieux à éviter pour les détecteurs de CO".

LES PIÈCES DE CE DÉTECTEUR DE CO



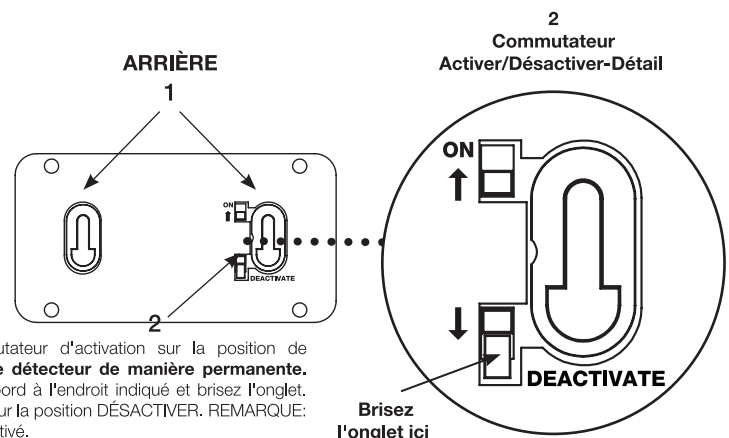
AVANT/HAUT DU DÉTECTEUR

1. Bouton essai/silence
2. Affichage numérique avec rétroéclairage bleu
3. Avertisseur - derrière le couvercle

ARRIÈRE DU DÉTECTEUR

1. Fentes de fixation murale
2. Commutateur Activer/Désactiver

Activer la pile. Mettre le commutateur d'activation sur la position de fonctionnement. **Pour désactiver le détecteur de manière permanente.** Introduisez un outil au-dessous du bord à l'endroit indiqué et brisez l'onglet. Glissez le commutateur d'activation sur la position DÉSACTIVER. REMARQUE: Une fois désactivé il ne peut être réactivé.



Présenté par:



© 2019 BRK Brands, Inc. Tous droits réservés. Distribué par BRK Brands, Inc., 3901 Liberty Street Road Aurora, Illinois 60504. BRK Brands, Inc. est une filiale de Newell Brands Inc. (NYSE : NWL). BRK est une marque déposée de BRK Brands, Inc.

www.brkcanada.ca